

## EXdip 910 DN50 / ANSI 2" Edelstahl



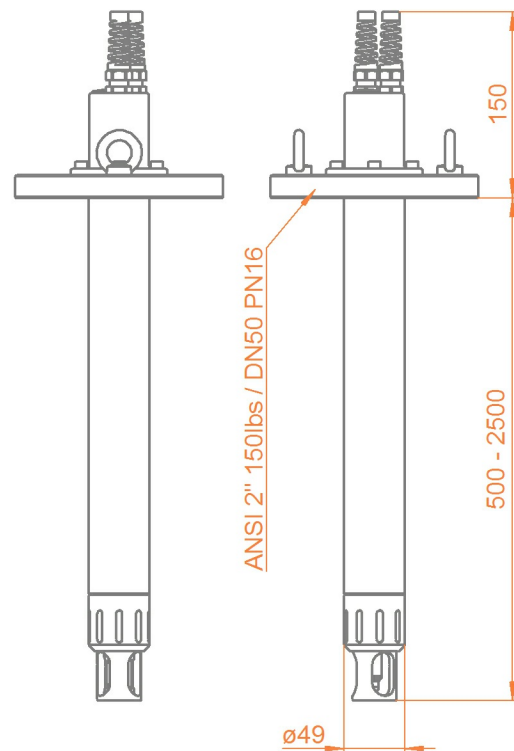
- » Robustes Design
- » Integrierte Sensor-Umlaufspülung
- » Erhöhung der Sensor-Standzeit und Reduzierung des Wartungsaufwandes
- » Einfache Installation und einfacher Sensoreinbau
- » Edelstahl AISI 316L / 1.4404
- » Eintauchlängen von 500-2500mm
- » Nenngröße DN50 / 2"

EXdip 910 ist eine Eintaucharmatur aus Edelstahl mit Flanschanschluss sowie einzigartiger integrierter Sensor-Umlaufspülung, für Nenndurchmesser DN50 / 2".

### Spezifikationen

Max. zul. Druck	10 bar
Max. zul. Temperatur	140°C
Material	1.4404 / AISI 316L
Dichtwerkstoff	EPDM oder FPM (Viton)
Eintauchlänge	0,5m bis 2,5m
Prozessanschluss	Flansch DIN DN50 / ANSI 2"
Sensor-Reinigung	integrierte Orbital-Sprühreinigung (Option)
Zertifikate	Material

### Abmessungen



# EXdip 910 DN50 / ANSI 2" Edelstahl



Schutzkorb und Überwurfmutter für den Aus- und Einbau des Sensors



Schutzkorb mit integrierter Orbitalspülung



Flansch in DIN oder ANSI-Größen

## Ordercode

Code	Material (mediumberührt)	Lieferzeit
4404	Edelstahl 1.4404 / 316L	3 Wochen

Code	Dichtungswerkstoff (mediumberührt)	Lieferzeit
EPD	EPDM/FDA/USP VI	3 Wochen
FPM	FPM (Viton)	3 Wochen

Code	Sensor Typ	Lieferzeit
120	120mm PG 13,5 Ø12mm	3 Wochen
N34	für Sensoren mit MNPT 3/4" (nur "NC")	6 Wochen
N10	für Sensoren mit MNPT 1" (nur "NC")	6 Wochen

Code	Prozessanschluss	Lieferzeit
D50	Flansch DN50 PN16	3 Wochen
A20	Flansch ANSI 2" 150lbs	3 Wochen

Code	Eintauchlänge	Lieferzeit
05	0.5 Meter	3 Wochen
10	1 Meter	3 Wochen
15	1.5 Meter	3 Wochen
20	2 Meter	3 Wochen
25	2.5 Meter	3 Wochen

Code	Spülung	Lieferzeit
NC	ohne	3 Wochen
SC	mit integrierter Spray- Reinigung	3 Wochen