

EXNER PROCESS EQUIPMENT



EXMATIC 450

Pneumatische Steuerung
Technische Information

Alle Marken- und Produktnamen sind Warenzeichen der
Firma EXNER PROCESS EQUIPMENT GmbH

Impressum

Herausgeber:

EXNER PROCESS EQUIPMENT GMBH

Carl-Metz-Str. 26
D-76275 Ettlingen

Ausgabedatum: 2019-02-11

Stand 11.02.2019

Datei: EXmatic 450 TI de 190211

© 2007, Dipl.-Ing. Detlef Exner

Alle Rechte, auch die der Übersetzung vorbehalten.

Der Inhalt dieser Bedienungsanleitung darf nur mit schriftlicher Genehmigung von
EXNER PROCESS EQUIPMENT GMBH, ETTLINGEN reproduziert werden.

Alle technischen Angaben, Zeichnungen usw. Unterliegen dem Gesetz zum Schutz
des Urheberrechts.

Technische Änderungen vorbehalten.

Gedruckt auf Papier aus chlor- und säurefreiem Zellstoff.

Inhaltsverzeichnis

- 1 Produktbeschreibung 1**
- 1.1 Armaturensteuerung EXMATIC 450 1
- 1.2 Prozessintegration 1
- 2 Installation 3**
- 3 Funktionen..... 5**
- 4 Technische Daten 6**
- 4.1 Bestellstruktur 6
- 4.2 Material 7
- 4.3 Umgebungsbedingungen 7
- 4.4 Pneumatik..... 7

1 Produktbeschreibung

1.1 Armaturensteuerung EXMATIC 450

EXmatic 450 ist eine pneumatische Steuerung für Wechselarmaturen wie EXtract. Mit dieser Steuerung ist es möglich die Armatur von Position „Wartung“ in die Position „Messen“ und wieder zurück zu fahren. Die erreichte Position wird über pneumatische Lampen zurückgemeldet. Über Tasten werden pneumatische Ventile zur Steuerung von Spüllösungen angesteuert. Für die Zeit der Betätigung der Taste werden pneumatische Signale erzeugt, die ein Spül- und ein Ablaufventil öffnen.

1.2 Prozessintegration

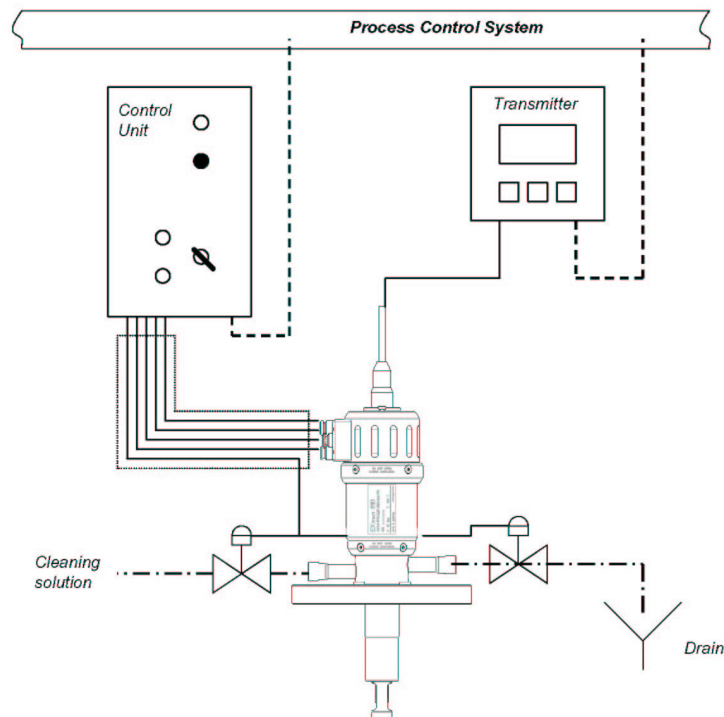
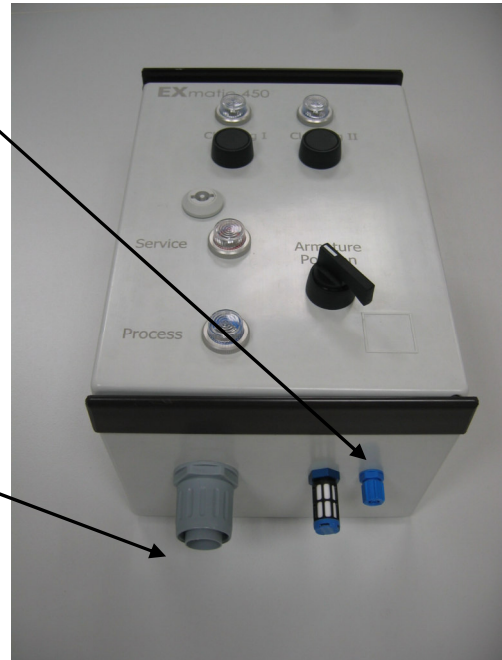


Abb. 1 Prozessablauf

Die Armaturensteuerung **EXMATIC 450** wird mit Druckluft 4-6 bar versorgt. Die Verbindung mit der Wechselarmatur und den Reinigungs- und Ablaufventilen erfolgt über Pneumatikschläuche, die in einem Multischlauch zusammengefasst sind.

2 Installation

- Schließen Sie die Zuluft an der Unterseite der Steuerung an.
 - Pneumatikschlauch $\varnothing = 6$ mm
 - Luft gefiltert ($40 \mu\text{m}$), wasser- und ölfrei
 - nur mit Druckluft betreiben.
- Schließen Sie den Multischlauch an der Unterseite der Steuerung an.



3 Funktionen

Um die Armatur zu verfahren,

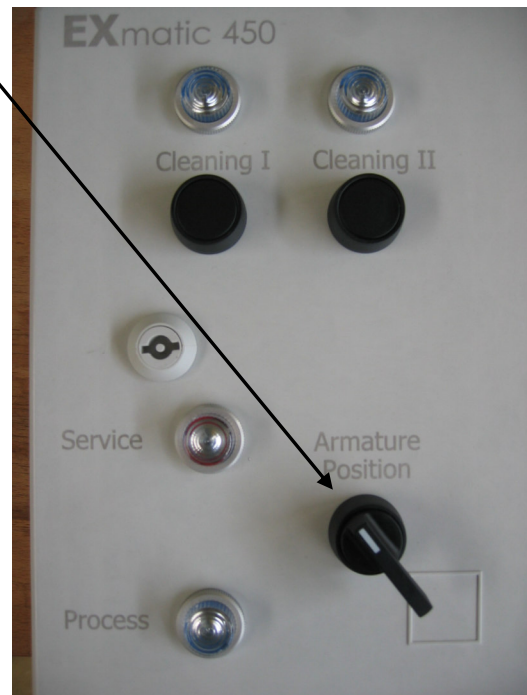
betätigen Sie den schwarzen Schalter auf der Frontseite der Steuerung. Über die pneumatischen Lampen erhalten Sie eine Positionsrückmeldung der Armatur.

Um eine Reinigung zu starten,

betätigen Sie eine der Drucktasten. Betätigen Sie die Taste „Cleaning I“ wird das Ventil der ersten Reinigungslösung angesteuert.

Mit der Taste „Cleaning II“ wird das Ventil der zweiten Reinigungslösung angesteuert.

Die jeweilige Reinigung läuft solange wie Sie den Taster betätigen.



4 Technische Daten

4.1 Bestellstruktur

EXmatic 450		Pneumatic Control Unit for Retractable				
Code	Housing					
GF	Plastic housing					
SS	Stainless steel housing					
XX	special					
		Code	Cleaning			
		1	for one cleaning solution			
		2	for two cleaning solutions			
		X	special			
		Code	Drain port			
		0	without			
		1	with port for drain valve			
		Code	Connecting hose			
		00	without			
		03	3m length			
		05	5m length			
		10	10m length			
		XX	special			
		Code	Fastener			
		00	without			
		EX	Fastening angle EXtract			
		RE	Fastening angle RETRACTEX			
		IT	Fastening angle InTrac 7XX			
		XX	special			
EXmatic 450	-	-	-	-	< Ordercode	Pric

Accessories and Spareparts

Part No.	Description
2-083-70-001	Wall Mounting Set (for plastic housing)
2-083-70-002	Wall Mounting Set (for stainless steel housing)
2-083-70-003	Post Mounting Set (for plastic and stainless steel)
2-095-70-001	Membrane-valve PVDF/FPM (single) G3/8"; Air Ø6; DN12 PN6 NC for Cleaning solution or drain
2-095-70-002	Cleaning valve set PVDF/FPM with 2 membrane-valves for one cleaning solution and one drain; connectors, PTFE-tubing and mounting brackets included
2-095-70-003	Cleaning valve set PVDF/FPM with 3 membrane-valves for two cleaning solutions and one drain; connectors, PTFE-tubing and mounting brackets included

4.2 Material

Materialien		
Schaltschrank		
Gehäuse	GFK	
	Edelstahl	Option

4.3 Umgebungsbedingungen

Temperatur	
Umgebungstemperatur	0...+55 °C
Transport- und Lagertemperatur	10...+60 °C

Umgebung	
Relative Feuchte	10...95 % nicht kondensierend

Schutzart	
Gehäuse	IP 54

4.4 Pneumatik

Pneumatikschläuche		
	Ø - außen	Ø - innen
für Steuerluft	6 mm	4 mm
für Positionsrückmeldung	4 mm	2 mm

Druckluft	
	<ul style="list-style-type: none"> - Gefiltert 40 µm, wasser- und ölfrei - 4 - 6 bar - kein Dauerluftverbrauch!

Exner Process Equipment GmbH
Carl-Metz-Str. 26
D-76275 Ettlingen

Fon: +49 (0)7243 9454290
Fax.: +49 (0)7243 94542999
www.e-p-e.com