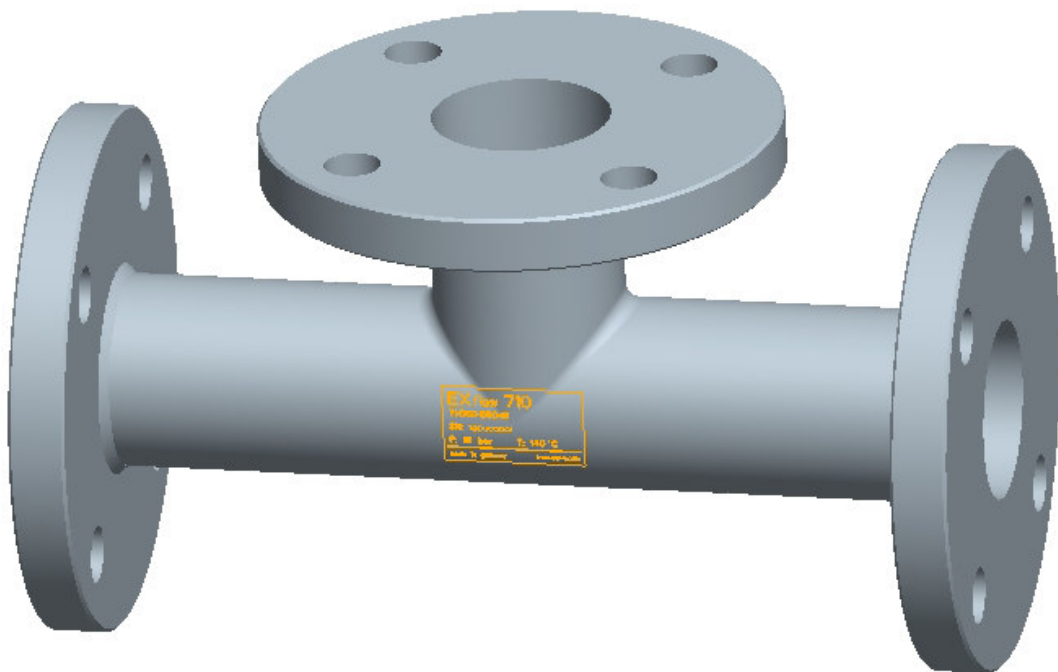


# EXNER PROCESS EQUIPMENT



**EXFLOW**

Durchflussarmatur  
Technische Information

Alle Marken- und Produktnamen sind Warenzeichen der  
Exner Process Equipment GmbH

## **Impressum**

Herausgeber:

### **EXNER PROCESS EQUIPMENT GMBH**

Carl-Metz-Str. 26  
D-76275 Ettlingen

Ausgabedatum: 2019-02-25

Stand 25.02.2019

Datei: EXflow TI de 190225

© 2007, Dipl.-Ing. Detlef Exner

Alle Rechte, auch die der Übersetzung vorbehalten.

Der Inhalt dieser Bedienungsanleitung darf nur mit schriftlicher Genehmigung von  
EXNER PROCESS EQUIPMENT GMBH, ETTLINGEN reproduziert werden.

Alle technischen Angaben, Zeichnungen usw. Unterliegen dem Gesetz zum Schutz  
des Urheberrechts.

Technische Änderungen vorbehalten.

Gedruckt auf Papier aus chlor- und säurefreiem Zellstoff.

# Inhaltsverzeichnis

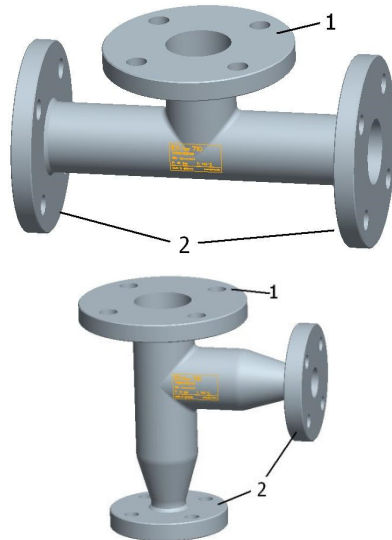
<b>1</b>	<b>Produktbeschreibung .....</b>	<b>1</b>
1.1	Durchflussarmatur EXFLOW .....	1
1.2	Prozessintegration .....	1
<b>2</b>	<b>Technische Daten .....</b>	<b>5</b>
2.1	Normen .....	5
2.2	Material .....	5
2.3	Abmessungen EXFLOW 710 .....	6
2.4	Abmessungen EXFLOW 720 .....	7
2.5	Prozessbedingungen EXFLOW 710.....	8
2.6	Prozessbedingungen EXFLOW 720.....	8
2.7	Bestellstruktur EXFLOW 710.....	9
2.8	Bestellstruktur EXFLOW 720.....	10



# 1 Produktbeschreibung

## 1.1 Durchflussarmatur EXFLOW

### Bauteile



1 Armaturenanschluss

2 Prozessanschluss

Abb. 1: Durchflussarmatur EXFLOW

**Varianten** Um die Durchflussarmatur EXFLOW in den Prozess zu integrieren, können Sie zwischen verschiedenen Prozessanschlüssen, Durchflussrichtungen (90° oder 180°) und Nennweiten wählen. Um den vielfältigen Prozesseigenschaften gerecht zu werden, wird die Durchflussarmatur EXFLOW aus Edelstahl oder aus Kunststoff gefertigt.

## 1.2 Prozessintegration

**Armatur / Sensor** Die Durchflussarmatur EXFLOW wird in die Prozessrohrleitung integriert und nimmt eine Armatur auf, in die ein Sensor eingebaut wird.

**Transmitter** Durch den Anschluss an den Transmitter übermittelt der Sensor seine Messergebnisse.

**Prozessleitsystem** Der Transmitter kann mit einem Prozessleitsystem verbunden werden.

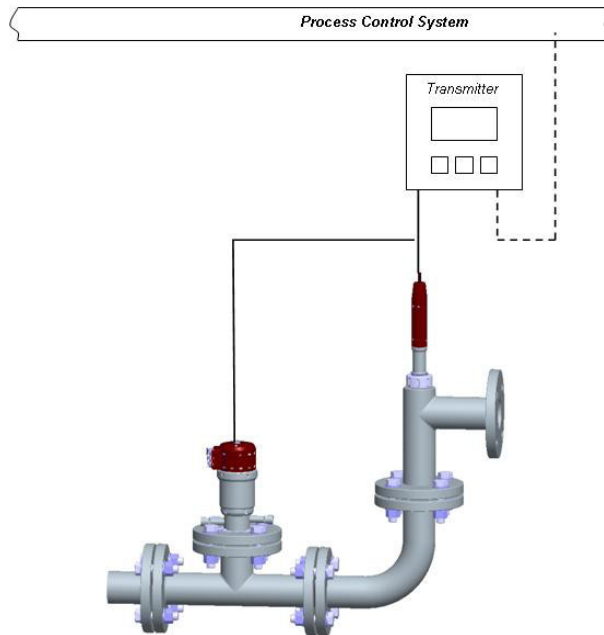


Abb. 2: Durchflussarmatur EXFLOW

**Druck**  
**Temperatur**

Für die Wahl der geeigneten Durchflussarmatur sind die Druck- und Temperaturbedingungen des Prozesses maßgebend. Abhängig von der Temperatur kann die Durchflussarmatur aus Edelstahl bis zu einem Druck von 16 bar und die Kunststoffausführung bis 6 bar eingesetzt werden. Die Prozesstemperatur muss zwischen -10 °C und 140 °C liegen.



Beachten Sie die Druck- und Temperatur-Diagramme!

**Einbaulage**

Die Armatur kann grundsätzlich in jeder Lage eingebaut werden. Um zuverlässige Messergebnisse zu erhalten, sind die Eigenschaften des gewählten Sensors maßgebend.

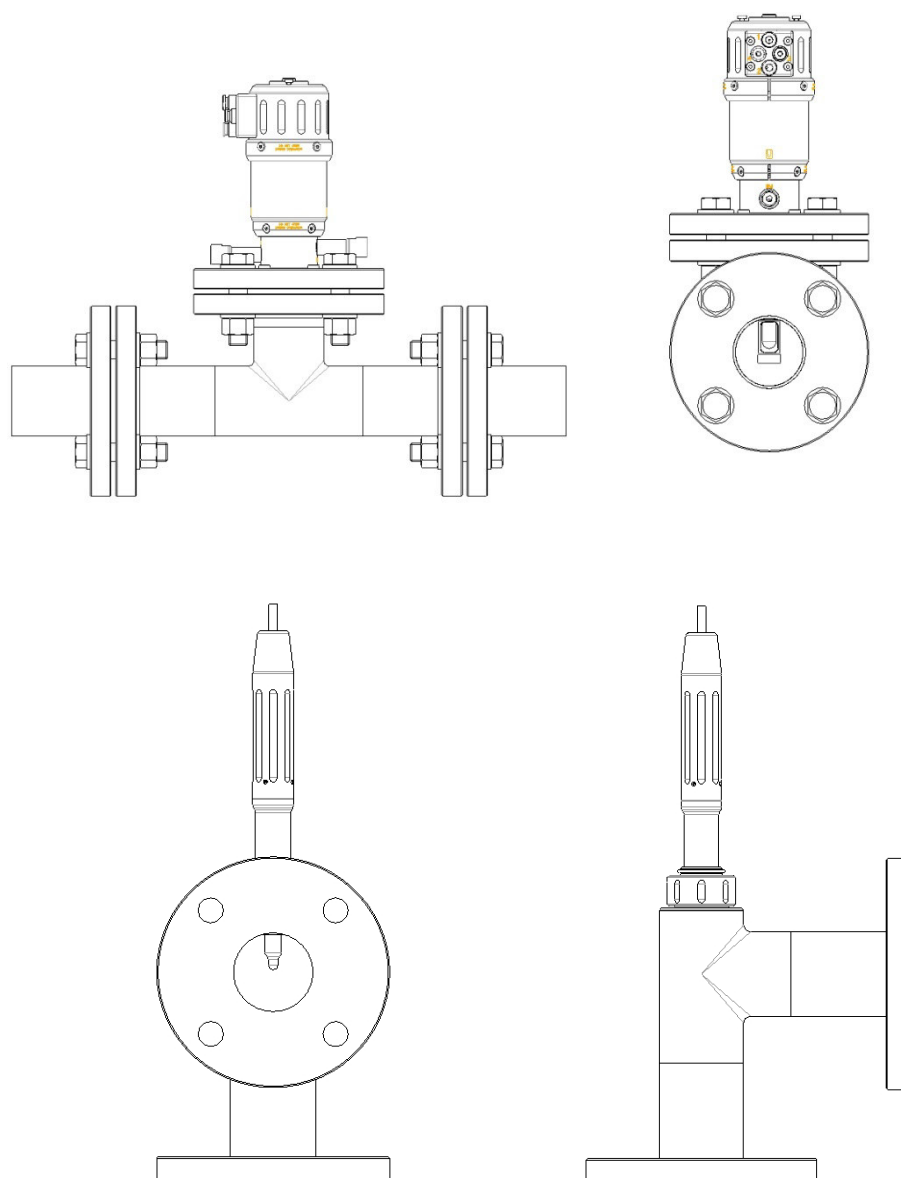


Abb. 3: Durchflussarmatur EXFLOW

**Gesamtmessstelle** Kombinieren Sie die Durchflussarmatur EXFLOW mit den geeigneten Aufbauarmaturen zu einer kompletten Messstelle. Damit erlangen Sie optimale Messergebnisse.





## 2 Technische Daten

### 2.1 Normen

Druckgeräte-Richtlinie

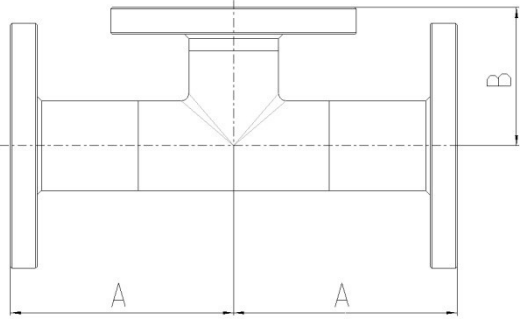
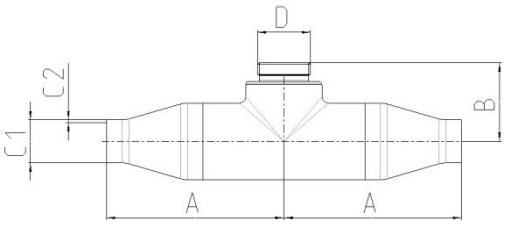
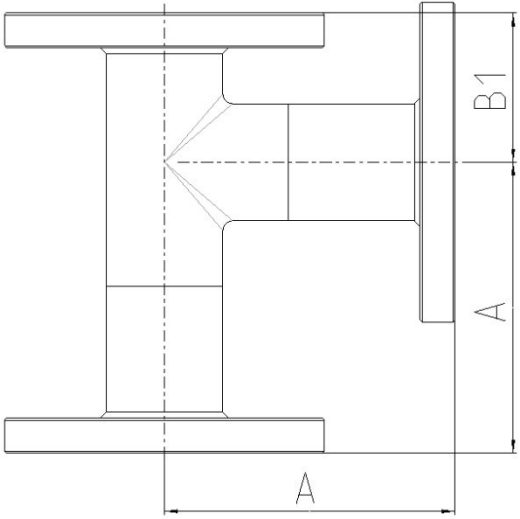
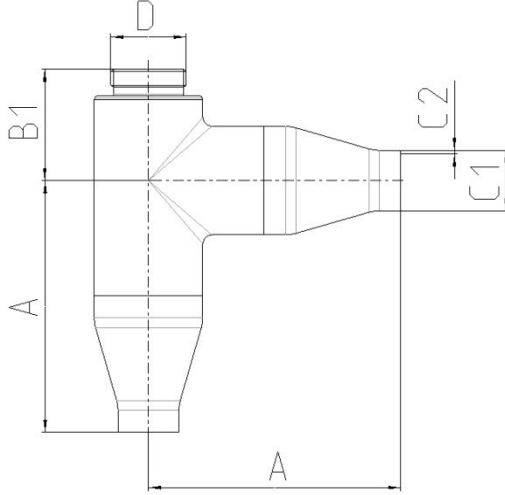
### 2.2 Material

Medium berührte Bauteile			
Armatur			
EXFLOW	Edelstahl		Kunststoff
710	1.4571/316TI	1.4571/316TI ETFE ausgekleidet	
720			PVDF



Beachten Sie die Druck- und Temperatur-Diagramme!

## 2.3 Abmessungen EXFLOW 710

Maße EXFLOW 710								
	Prozessanschluss Flansch				Prozessanschluss Schweißanschluss			
	DN25 / ANSI 1"		DN50 / ANSI 2"		DN25 / 1"		DN50 / 2"	
<b>180°</b>								
<b>90°</b>								
Maße	Armaturenanschluss Flansch DN50 / ANSI 2"				Armaturenanschluss G1 1/4"			
	DN25	ANSI 1"	DN50	ANSI 2"	DN25	1"	DN50	2"
<b>A [mm]</b>	150	150	150	150	140	140	137	137
<b>B [mm]</b>	93	93	93	93	62	62	62	62
<b>B1 [mm]</b>	77	77	77	77	62	62	62	62
<b>C1 [mm]</b>	-	-	-	-	33,7	33,7	60,3	60,3
<b>C2 [mm]</b>	-	-	-	-	2	2	2	2
<b>D [mm]</b>	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4	G1 1/4

## 2.4 Abmessungen EXFLOW 720

Maße EXFLOW 720								
	Prozessanschluss Flansch				Prozessanschluss Schweißanschluss			
	DN25 / ANSI 1"		DN50 / ANSI 2"		DN25 / 1"		DN50 / 2"	
<b>180°</b>  <b>90°</b>								
Maße	DN25	ANSI 1"	DN50	ANSI 2"	DN25	1"	DN50	2"
<b>A [mm]</b>	150	150	150	150	147	147	147	147
<b>B [mm]</b>	84	84	84	84	84	84	84	84
<b>C1 [mm]</b>	-	-	-	-	32	32	63	63
<b>C2 [mm]</b>	-	-	-	-	2,4	2,4	2	2

## 2.5 Prozessbedingungen EXFLOW 710

max. zul. Druck PS: 16 bar

max. zul. Temperatur TS: 140 °C

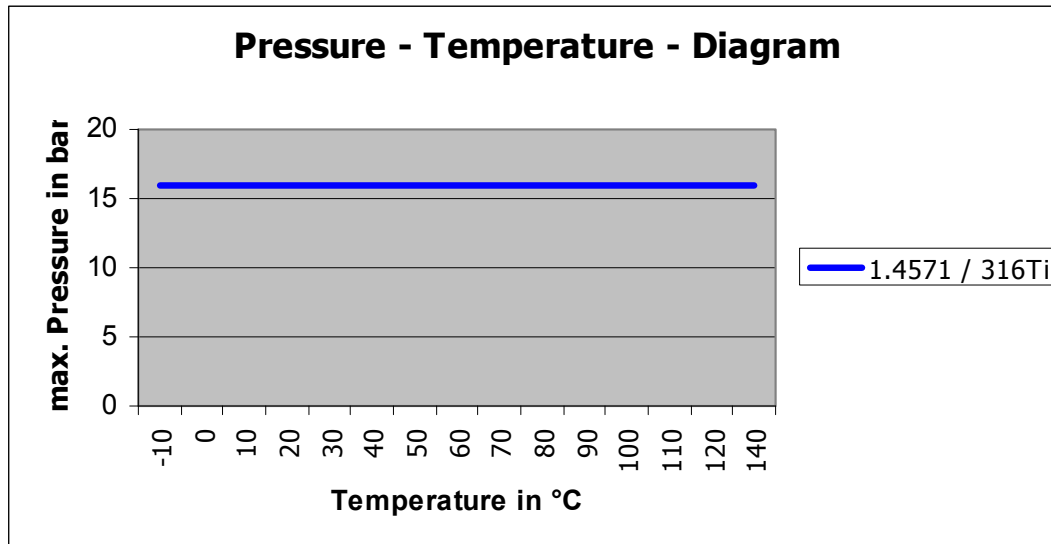


Abb. 4: Druck-Temperatur-Diagramm EXFLOW 710

## 2.6 Prozessbedingungen EXFLOW 720

max. zul. Druck PS 6 bar

max. zul. Temperatur TS 120 °C

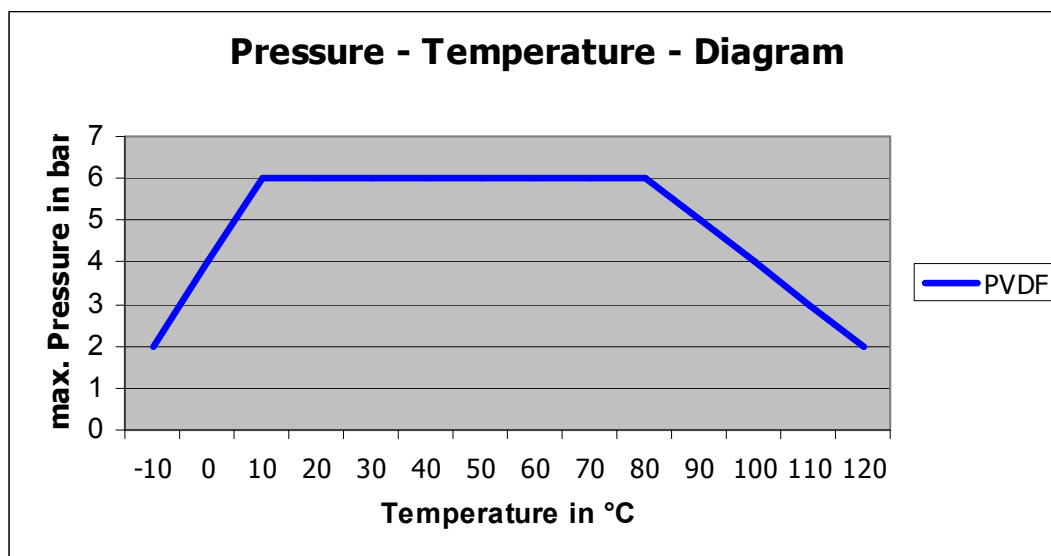


Abb. 5: Druck-Temperatur-Diagramm EXFLOW 720

## 2.7 Bestellstruktur EXFLOW 710

Durchflussarmatur EXFLOW 710																	
<b>Bez.</b>	<b>Material</b>																
71	Edelstahl 1.4571 / 316TiL																
ET	Edelstahl 1.4571 /316 Ti ETFE ausgekleidet																
X	Sonderausführung																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bez.</th> <th>Prozessanschluss</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D25</td> <td>Flansch DIN 25</td> </tr> <tr> <td>D50</td> <td>Flansch DIN 50</td> </tr> <tr> <td>A10</td> <td>Flansch ANSI 1"</td> </tr> <tr> <td>A20</td> <td>Flansch ANSI 2"</td> </tr> <tr> <td>W25</td> <td>Schweißanschluss DN25 / 1"</td> </tr> <tr> <td>W50</td> <td>Schweißanschluss DN50 / 2"</td> </tr> <tr> <td>XXX</td> <td>Sonderausführung</td> </tr> </tbody> </table>	Bez.	Prozessanschluss	D25	Flansch DIN 25	D50	Flansch DIN 50	A10	Flansch ANSI 1"	A20	Flansch ANSI 2"	W25	Schweißanschluss DN25 / 1"	W50	Schweißanschluss DN50 / 2"	XXX	Sonderausführung
Bez.	Prozessanschluss																
D25	Flansch DIN 25																
D50	Flansch DIN 50																
A10	Flansch ANSI 1"																
A20	Flansch ANSI 2"																
W25	Schweißanschluss DN25 / 1"																
W50	Schweißanschluss DN50 / 2"																
XXX	Sonderausführung																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bez.</th> <th>Armaturenanschluss</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D50</td> <td>Flansch DN 50</td> </tr> <tr> <td>A20</td> <td>Flansch ANSI 2"</td> </tr> <tr> <td>I25</td> <td>G 1 ¼" Anschluss (nicht in Verbindung mit Matl. ET)</td> </tr> <tr> <td>XXX</td> <td>Sonderausführung</td> </tr> </tbody> </table>	Bez.	Armaturenanschluss	D50	Flansch DN 50	A20	Flansch ANSI 2"	I25	G 1 ¼" Anschluss (nicht in Verbindung mit Matl. ET)	XXX	Sonderausführung						
Bez.	Armaturenanschluss																
D50	Flansch DN 50																
A20	Flansch ANSI 2"																
I25	G 1 ¼" Anschluss (nicht in Verbindung mit Matl. ET)																
XXX	Sonderausführung																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bez.</th> <th>Durchflussrichtung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>18</td> <td>180°</td> </tr> <tr> <td>09</td> <td>90°</td> </tr> </tbody> </table>	Bez.	Durchflussrichtung	18	180°	09	90°										
Bez.	Durchflussrichtung																
18	180°																
09	90°																
<b>EXFLOW 710</b>	<b>Bestellnummer</b>																

## 2.8 Bestellstruktur EXFLOW 720

Durchflussarmatur EXFLOW 720					
	<b>Bez.</b>	<b>Material</b>			
	PV	PVDF			
	X	Sonderausführung			
		<b>Bez.</b>	<b>Prozessanschluss</b>		
		D25	Flansch DIN 25		
		D50	Flansch DIN 50		
		A10	Flansch ANSI 1"		
		A20	Flansch ANSI 2"		
		W25	Schweißanschluss DN25 / 1"		
		W50	Schweißanschluss DN50 / 2"		
		XXX	Sonderausführung		
		<b>Bez.</b>	<b>Armaturenanschluss</b>		
		D50	Flansch DN 50		
		A20	Flansch ANSI 2"		
		XXX	Sonderausführung		
	<b>Bez.</b>	<b>Durchflussrichtung</b>			
	18	180°			
	09	90°			
<b>EXFLOW 720</b>	-	-	-	-	<b>Bestellnummer</b>

**Exner Process Equipment GmbH**  
**Carl-Metz-Str. 26**  
**D-76275 Ettlingen**

Fon.: +49 (0)7243 9454290  
Fax.: +49 (0)7243 94542999  
[www.e-p-e.com](http://www.e-p-e.com)